

# Technisches Datenblatt

## ExaktoPOX IN-Siegel

### 2-komponentige, lösemittelhaltige, farbige Versiegelung auf Epoxidharzbasis.

- ✓ abriebfest
- ✓ einfach zu verarbeiten

### Produkteigenschaften / Anwendung

ExaktoPOX IN-Siegel ist ein lösemittelhaltiger, gefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis. Das Produkt wird hauptsächlich zum Versiegeln von zementgebundenen Untergründen eingesetzt. Klassische Anwendungsbereiche sind befahrene und nicht befahrene Flächen, beispielsweise in Werkstätten, Industriehallen und Parkbauten, Gehwege und auch Wandflächen. Die Anwendung im Aussenbereich ist möglich, sollte im Vorfeld aber eingehend geprüft werden.

ExaktoPOX IN-Siegel ist sehr niedrigviskos und besitzt eine starke Kapillaraktivität. Es dringt auch bei niedrigen Temperaturen sehr gut in feine und feinste Poren und Kapillaren des Untergrundes ein.

Durch den Einsatz von ExaktoPOX IN-Siegel werden die Oberflächenfestigkeiten und die Oberflächendichtigkeit in besonderem Masse erhöht. Das Produkt ist konzipiert für den Einsatz auf mineralischen Untergründen mit einer zementären Restfeuchte bis 4 % (gemessen nach CM) bzw. 0,5 Ma.-% bei Anhydridestrichen.

ExaktoPOX IN-Siegel ist bei mindestens zweimaligem Auftrag undurchlässig gegenüber Kohlendioxid und schützt somit Stahlbetonoberflächen nachhaltig gegen Karbonatisierung. Für den Korrosionsschutz der Bewehrung ist dies von besonderer Bedeutung.

Bei Einwirkung von UV-Strahlung muss bei Epoxidharzen allgemein mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden. Epoxidharze neigen zum Weissbruch. Dies ist bei der Farbwahl und dem Einsatzzweck zu berücksichtigen.

### Verarbeitung

#### Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss trocken, griffig, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen wie Fetten, Ölen etc. sein.

Die Oberfläche des Untergrundes ist zu prüfen und auf jeden Fall entsprechend der Ergebnisse der Substratprüfung durch reinigen oder anschleifen vorzubereiten.

Die Haftfestigkeit des Untergrundes muss mindestens 1,5 N / mm<sup>2</sup> betragen.

#### Anmischen:

**Mischverhältnis nach Gewicht (A : B): 4 : 1**

**Mischverhältnis nach Gew.-%: 3 : 1**

Die Härterkomponente (B) genau abwägen und zur Harzkomponente (A) dazugeben. Mit einem langsam drehenden Rührwerk (Empfehlung: Doppelrührwerk mit gegenlaufenden Rührwellen) intensiv mischen. In ein anderes Gefäss umtopfen und nochmals gründlich durchmischen.

Es muss vor dem Auftrag auf das Substrat eine gleichmässige, schlierenfreie Beschichtungsmasse vorliegen. Das Produkt ist fertig formuliert und sollte nicht verdünnt oder gefüllt werden.

#### Verarbeitung / Aufbringen:

##### Verbrauch:

ca. 150 – 200 g / m<sup>2</sup> (glatte Untergründe)

ca. 200 – 300 g / m<sup>2</sup> (raue Untergründe)

ca. 250 – 500 g / m<sup>2</sup> (zweischichtiger Aufbau)

Das Produkt wird auf die vorbereitete Fläche gegossen, mit einem Gummischieber aufgetragen und mit kurz- oder mittelflorigen Walzen gleichmässig im Kreuzgang verteilt.

Auf Wandflächen wird das Produkt unter Verwendung eines Abstreifgitters im Kreuzgang aufgewalzt.

Bei grösseren Flächen ist darauf zu achten, dass rechtzeitig angearbeitet werden muss, um Farbunterschiede und Ansatzspuren zu minimieren.

Um ein einheitliches Aussehen der Versiegelung zu erreichen, muss der Untergrund wegen seiner unterschiedlichen Saugfähigkeit mindestens zweimal innerhalb der angegebenen Überarbeitungszeiten versiegelt werden.

#### Überarbeitungszeit:

Innerhalb der Überarbeitungszeit kann die nachfolgende Schicht direkt aufgebracht werden. Wird der Überarbeitungszeitraum überschritten, muss die frisch verlegte Fläche entweder mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut oder nach Aushärtung durch Schleifen etc. für einen weiteren Auftrag vorbereitet werden.

#### Temperaturen / Taupunkt:

Die Material-, Luft- und Bodentemperaturen sind zu messen und müssen sich während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungszeit zwischen 10 °C und 30 °C befinden. Des Weiteren ist darauf zu achten, dass sich die Untergrundtemperatur 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur befindet.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen.

#### Allgemeines:

Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden. Auf gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten.

Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

Dieses Produkt ist nur für Kunden bestimmt, die über die erforderlichen Kenntnisse der Verarbeitung von Reaktionskunststoffen und der Einhaltung der entsprechenden Applikationslimiten verfügen. Die Regeln der Baukunst sind zu beachten.

### Verarbeitungszeit (bei 50 % Luftfeuchtigkeit):

+10 °C	+20 °C	+30 °C
40 – 50 Minuten	25 – 30 Minuten	12 – 15 Minuten

### Aushärtung:

Untergrundtemp.:	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Überarbeitbar nach:	Max. 48 h	Max. 24 h	Max. 12 h
Leicht belastbar nach:	2 d	24 h	24 h
Voll belastbar nach:	10 d	7 d	3 d

### Sicherheit / Entsorgung

GISCODE: RE 2.5

Die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

### Entsorgung:

Vollständig erhärtetes Material kann über den Hausmüll entsorgt werden. Restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssiges Material als Farbabfälle, welche Lösemittel oder anderweitige gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

### Produktdaten / Lieferform

#### Farbe:

ca. RAL 7032 kieselgrau. Andere Farben auf Anfrage.

#### Lieferform:

##### Komp. A + B

30 kg Palette 420 kg

12 kg Palette 504 kg

#### Lagerung:

Mind. 12 Monate ab Produktionsdatum, in ungeöffneter Verpackung, trocken zwischen +15 °C und +25 °C

### Technische Daten

#### Chemische Basis:

Epoxidharz

#### Dichte 23 °C, 50 % rel. LF:

1,43 g / cm<sup>3</sup>

#### Viskosität bei +25 °C:

Komp. A: 80 – 110 mPas

Komp. B: 5800 – 8700 mPas

Mischviskosität: ca. 600 mPas

#### Festkörpervolumen:

ca. 75 %

#### EU-Verordnung 2004/42/EG:

Kategorie IIA/j Typ Ib < 500 g/l VOC  
(Grenzwert 2010)

### Mechanische / physikalische Eigenschaften

#### Haftzugfestigkeit:

> Betonbruch

### Beständigkeit

Im vollständig ausgehärteten Zustand ist ExaktoPOX IN-Siegel beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie gegen eine Vielzahl an Lösemitteln (Farbtonveränderungen möglich).

### CE-Kennzeichnung

Produkte, die von einer harmonisierten Norm erfasst werden oder für die eine Europäische Technische Bewertung erteilt wurde, sind gemäss Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung) mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Die DIN EN 13813: 2002 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Eigenschaften und Anforderungen“ legt die Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden.

Kunststoffbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Die DIN EN 1504-2: 2004 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität - Teil 2: Oberflächen-schutzsysteme für Beton“ legt die Anforderungen an hydrophobierende Imprägnierungen, Imprägnierungen und Beschichtungen, die für den Oberflächenschutz von Beton eingesetzt werden, fest. Bei Bodenbelagssystemen, die wesentlichen mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt sind, müssen zusätzlich die Anforderungen der DIN EN 13813 erfüllt werden.

Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte der entsprechenden Leistungserklärung.

#### Datenbasis:

Die Ermittlung sämtlicher angegebener Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen ausserhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

#### Rechtsgrundlage:

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf [www.paulmaendli-ag.com](http://www.paulmaendli-ag.com). Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.