

Geolite kerakoll

Der erste Geomörtel
für die monolithische
Instandsetzung von
Stahlbeton.

Was ist Geolite?

Geolite ist die revolutionäre Produktlinie mineralischer Geomörtel für die umweltfreundliche Instandsetzung von Beton, die aus den Forschungsaktivitäten von Kerakoll im Bereich innovativer Materialien und Baustoffen mit geringer Umweltbelastung entstanden ist. Geolite ist gleichbedeutend mit fortschrittlichen und zugleich anwendungstechnisch einfachen mineralischen Produkten, welche die Grenzen der herkömmlichen polymermodifizierten Zementmörtel endgültig hinter sich lassen. Geolite saniert Beton unter Gewährleistung eines monolithischen Wiederaufbaus mit hoher natürlicher Dimensionsstabilität und der Dauerhaftigkeit von mineralischem Gestein, entsprechend den höchsten auf internationaler Ebene geltenden Standards.

Geolite ist natürlich stabil und auf Dauer beständig wie Gestein.

Die technischen und leistungsbedingten Einschränkungen herkömmlicher Mörtel auf Basis von Zement und chemischen Zusatzstoffen sowie der komplizierten Schichtsysteme, die bei der Betonsanierung zum Einsatz kommen, gelten heute als überholt, dank Geolite, dem revolutionären, umweltfreundlichen, mineralischen Geomörtel, der schadhaften Beton in einem einzigen Arbeitsgang passiviert, instand setzt, glättet und schützt.



Geobindemittel

Das Geobindemittel ist das Ergebnis exzellenter Forschung, die im Kerakoll Forschungszentrums GreenLab durchgeführt wurde. So wurde weltweit zum ersten Mal die Entwicklung und der Einsatz von innovativen Bindemitteln und umweltschonenden Baustoffen ermöglicht, die noch nie zuvor in der Baubranche zum Einsatz gekommen sind.

Seit über einem Jahrzehnt ermöglicht die Anwendung von Geobindemittel die Formulierung von Geomörteln mit hohem Technologiegehalt, sodass revolutionäre Lösungen für die Instandsetzung und Verstärkung von Stahlbeton erzielt werden konnten.

Ein modernes Konzept für die Formulierung der Zusammensetzung (Mix-Design) mit hohem Mehrwert im Hinblick auf Dauerhaftigkeit und Anwenderfreundlichkeit, das dank der besonderen anorganischen, mineralischen Kristallstruktur bewirkt, dass die Geomörtel nach erfolgtem Erhärten Naturgestein gleichen.

Aus diesem Grund werden die Produkte mit dem Begriff GEO gekennzeichnet.

*Geomalta minerale a base di
geolegante per il ripristino
monolitico del calcestruzzo armato.
Tixotropica a presa normale 80 min.*

EN → Mineral geo-mortar with geobinder base for monolithic repair of reinforced concrete. Thixotropic, normal setting 80 min.

Tixotropica a presa normale 80 min.

DE → Mineralischer Geomörtel auf Basis von Geobindemittel für den monolithischen Wiederaufbau von Stahlbeton. Thixotrop, normal abbindend nach 80 Min.

FR → Géomortier minéral à base de géoliant pour la restauration monolithique du béton armé.

Thixotrope, à prise normale 80 min.

Rating 3



- × Regional Mineral ≥ 60%
- × Recycled Regional Mineral ≥ 30%
- ✓ CO₂ Emission < 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

**Geolite
kerakoll**

25 kg

Geolite



Geolite, rein mineralische Elemente zur Gewährleistung dauerhafter Haltbarkeit.

Das revolutionäre Geobindemittel von Kerakoll

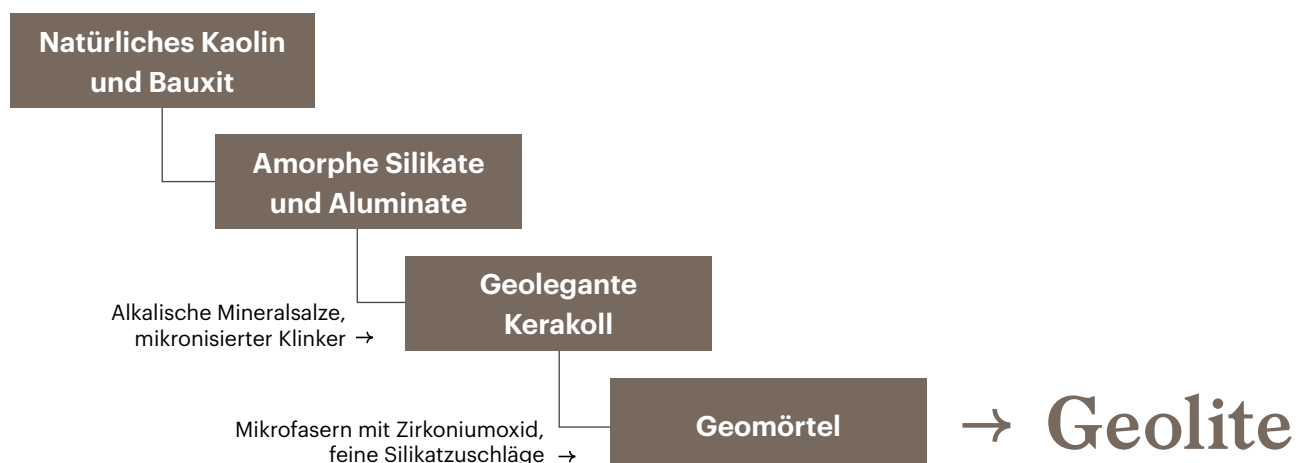
Spezielle Auswahl an innovativen hydraulischen Bindemitteln aus natürlichen Rohstoffen und schadstoffarmen Produktionsverfahren. Die hohe natürliche Dimensionsstabilität, welche im Vergleich zum Einsatz von gewöhnlichem Portland-Zement Schwundwerte erzielt, die praktisch bei null liegen, gewährleistet größere Chemikalienbeständigkeit und bessere mechanische Eigenschaften auch unter Extrembedingungen.

Mikrofasern mit Zirkoniumoxid

Der Einsatz anorganischer Mikrofasern mit hohem Zirkoniumoxidgehalt in Geolite trägt zur weiteren Verbesserung der mechanischen Beständigkeit bei und erhöht die Biegezug- und Reißfestigkeit des Produkts, was zur Stabilisierung der Geomörtel in den frühen Phasen des Erhärtungsprozesses beiträgt.

Extrafeine mineralische Zuschläge

Extrafeine Zuschläge, die zum ersten Mal bei der Entwicklung eines Betonsanierungsmörtels der Klasse R4 zum Einsatz kommen. Die Korngröße von nur 0-0,5 mm gewährleistet in Kombination mit der natürlichen Dimensionsstabilität des Geobindemittels von Kerakoll hohen Schutz der Bewehrungsseisen durch deren Einbettung.



Mit Geolite entsteht die monolithische Instandsetzung von Stahlbeton.

Polymer-Zement-Mörtel: die Grenzen der in Schichten aufgebauten Instandsetzung.

Im Stahlbeton stellt die Karbonatisierung eine der Hauptursachen für die Verwitterung des Materials dar, die zu Korrosion der Bewehrungselemente aus Metall führt. Die Korrosion löst eine Kettenreaktion aus, die zur Verringerung des Durchmessers des Bewehrungsstabs (performance loss) und zum Abplatzen des Deckbetons (spalling) führt, wodurch es zur vollständigen Freilegung der Bewehrung und deren Exposition gegen aggressive Umwelteinflüsse kommt, was den Vorgang weiter beschleunigt.

Bei den in den 80er Jahren entwickelten Instandsetzungssystemen werden zum Schutz der Bewehrungseisen unterschiedliche Materialien in aufeinanderfolgenden Schichten aufgebaut. Theoretisch kompensiert die Schichtabfolge mit variablem Elastizitätsmodul die Leistungsmängel der einzelnen (technischen und chemischen) Produkte. In der Praxis wirken unterschiedliche Baustellenbedingungen, durch welche die Wirksamkeit beeinträchtigt werden kann, jedoch einschränkend.

Die in Schichten aufgebaute Instandsetzung ist und bleibt zwangsläufig die Schwachstelle bei Maßnahmen an Betonstrukturen.



**Geolite, der revolutionäre, umweltfreundliche, mineralische
Geomörtel, der in einem einzigen Arbeitsgang passiviert, instand
setzt, glättet und schützt.**

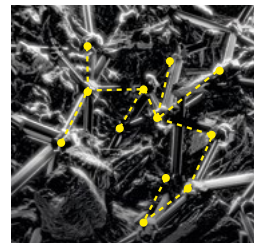
1. Passivierung

Geolite gewährleistet durch die einzigartige Rheologie und extrafeine Körnung die perfekte Einarbeitung der Bewehrungsseisen. Die unkonventionelle Alkalitätsreserve des neuen Geobindemittels von Kerakoll gewährleistet einen vollständigen Oxidationsschutz der Bewehrungsseisen.



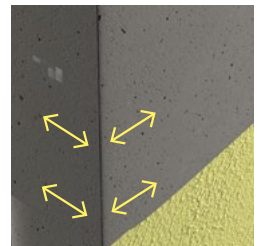
2. Wiederaufbau

Durch die kristalline, mineralische Matrix zeichnen sich die Geomörtel durch eine hohe natürliche Dimensionsstabilität aus, die es ermöglicht, die monolithische Einheit der ursprünglichen Struktur zu rekonstruieren und wiederherzustellen.



3. Ausgleich

Geolite kann mit Reibebrett und Schwamm bearbeitet werden, um der monolithischen Instandsetzung dank der extrafeinen Körnung ein überraschendes Oberflächenfinish mit hoher Ästhetik zu verleihen.

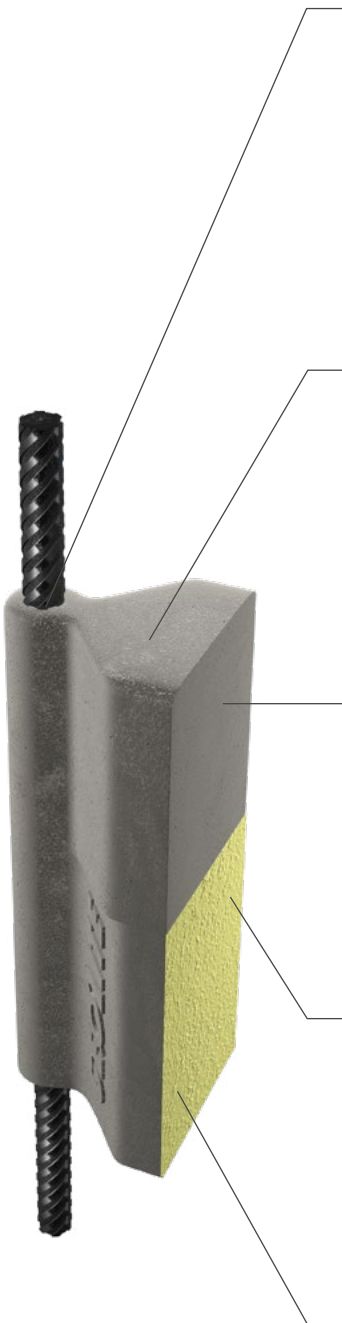
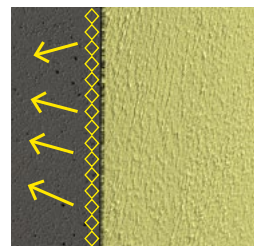


4. Schutz

Die mit Geolite hergestellte monolithische Instandsetzung ist unempfindlich gegen den Angriff durch Kohlendioxid und schützt den Beton zuverlässig vor dem Eindringen von Regenwasser und aggressiven Stoffen.

5. Dekoration durch Kristallisation

Geolite Microsilicato ist die natürliche Dekoration für Geolite: Ihre geoaktiven Mikropartikel silikatischer Art dringen in die Mikroporen ein und kristallisieren dort, wodurch ein einheitliches Gefüge entsteht, das die monolithische Einheit des gesamten Wiederaufbaus gewährleistet.



Geolite, vier Kennzeichnungen, vierfache Sicherheit.

Geolite: die einzige monolithische Instandsetzung nach der Norm DIN EN 1504.

Gemäß den technischen Normen des Bausektors müssen Materialien, die für Wartung, Instandsetzung, Verfestigung und Schutz von bestehendem Stahlbetonstrukturen bestimmt sind, mit CE-Kennzeichnung entsprechend DIN EN 1504 versehen sein. Geolite ist weltweit die einzige Produktlinie für Geomörtel mit vierfacher CE-Kennzeichnung.



Geolite übertrifft sämtliche Anforderungen der Normen DIN EN 1504-7 (Korrosionsschutz der Bewehrung), DIN EN 1504-3 (Instandsetzung von Betontragwerken), DIN EN 1504-2 (Schutz, in der thixotropen Version) und DIN EN 1504-6 (Verankerungen).



Geolite

**Umweltfreundliche
monolithische Reparatur**

Geolite: die ganze Sicherheit der Druckfestigkeitsklasse R4 unter allen Bedingungen.

Die Norm DIN EN 1504 sieht 4 Druckfestigkeitsklassen für Instandsetzungsmörtel vor.

Mörtel für statisch nicht relevante Maßnahmen: Klasse R1 und R2 mit geringer mechanischer und physikalischer Belastbarkeit, die für die Instandsetzung von unbewehrtem Beton oder als Mörtel für die Oberflächengestaltung geeignet sind.

Mörtel für statisch relevante Maßnahmen: Klasse R3 und R4 mit hohen Leistungsmerkmalen für Wiederaufbaumaßnahmen und statisch relevante, verstärkende Instandsetzung von Stahlbetonbauteilen.

Geolite der Klasse R4 bietet Spitzenleistung unter allen Einsatzbedingungen, da der Geomörtel sowohl unter CC- als auch PCC-Bedingungen validiert und zertifiziert ist.

Geolite: vereinfacht Pflichtenhefte für Reparatur und Schutz von Stahlbeton entsprechend DIN EN 1504-9.

Geolite ermöglicht Sanierungsmaßnahmen, die auf den Grundsätzen und Methoden für Schutz und Reparatur gemäß DIN EN 1504-9 basieren. Dank der von Geolite garantierten monolithischen Instandsetzung ist es heute für den Planer möglich, einfachere Pflichtenhefte zu verfassen, die eine einwandfreie und reibungslose Durchführung von Instandhaltungsmaßnahmen an Stahlbetonstrukturen unter Einhaltung der geltenden Normen ermöglichen.



Geolite Geomörtel

Regulierung des Feuchtehaushaltes	Betonsanierung	Betonsanierung	Verstärkung des Betontragwerks	Physikalische Widerstandsfähigkeit/Oberflächenverbesserung	Konservierende oder restaurierende Passivierung	Erhöhung des elektrischen Widerstandes	Kontrolle der anodischen Bereiche	Kontrolle der Karbonatisierung
MC METHOD 2.2 EN 1504-2	CR METHOD 3.2 EN 1504-3	CR METHOD 3.1 - 3.3 EN 1504-3	SS METHOD 4.2 - 4.4 EN 1504-3/6	PR METHOD 5.1 EN 1504-2	RP METHOD 7.1 - 7.2 EN 1504-3	IR METHOD 8.2 EN 1504-2	CA METHOD 11.2 EN 1504-7	PASSES CARBONATION RESISTANCE EN 1504-3

Geolite Microsilicato

Schutz gegen das Eindringen von Stoffen	Regulierung des Feuchtehaushaltes	Erhöhung des elektrischen Widerstandes
PI METHOD 1.3 EN 1504-2	MC METHOD 2.2 EN 1504-2	IR METHOD 8.2 EN 1504-2

Geolite ist Benor zertifiziert



Nach dem Aushärten an der Luft in besonders trockener Umgebung (PCC – Aushärten in der Klimakammer bei 21 ± 2 °C und relativer Luftfeuchtigkeit $60 \pm 10\%$) übertrifft Geolite die Anforderungen der DIN EN 1504-3, Festigkeitsklasse R4: der Geomörtel kann daher für die Instandsetzung und Verfestigung von Stahlbetonstrukturen, die am Einsatzort an der Luft exponiert sind (Stirnseiten, Pfeiler, Träger usw.), eingesetzt werden



Nach dem konstant unter Wasser erfolgten Aushärten (CC – Aushärten unter Wasser bei 21 ± 2 °C) übertrifft Geolite die Anforderungen der DIN EN 1504-3, Festigkeitsklasse R4: der Geomörtel kann daher zur Instandsetzung und Verfestigung von Stahlbetonstrukturen, die am Einsatzort ständig unter Wasser stehen (Kanäle, Schwimmbecken, Wasserbecken usw.), eingesetzt werden



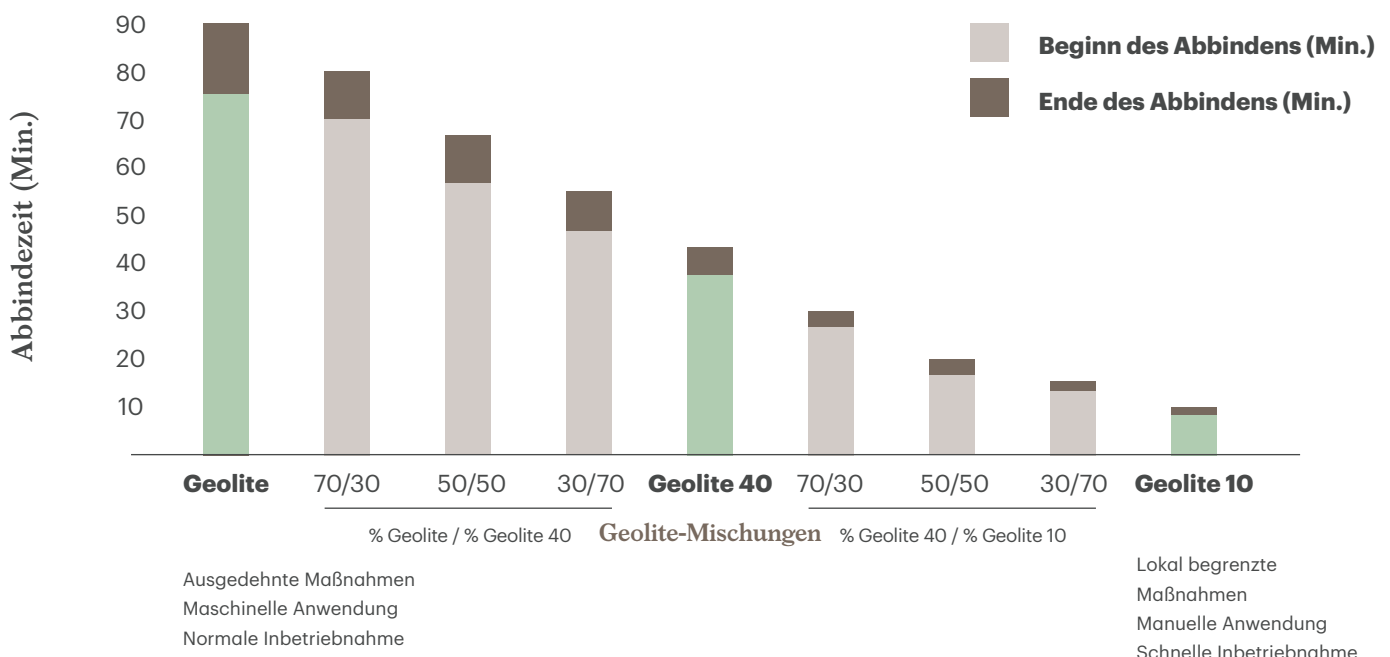
Geolite, der Geomörtel mit individuell einstellbarer Abbindezeit.

Geolite: die erste Produktlinie von Geomörteln der Klasse R4 mit einstellbaren Abbindezeiten.

Die Forscher von Kerakoll haben die innovative Produktlinie Geolite in drei thixotropen Versionen mit untereinander mischbaren Abbindezeiten entwickelt: 80, 40 und 10 Minuten. Geolite lässt sich an alle Anforderungen auf der Baustelle, je nach Art der anstehenden Maßnahme und klimatischen Bedingungen anpassen, indem die Abbindezeit moduliert wird, um die gewünschte Verarbeitbarkeit unter Beibehaltung aller technischen Produkteigenschaften zu erzielen.

Wählen Sie die Abbindezeit

Geolite gewährleistet beste technische Leistung und kann während der Abbindezeit individuell angepasst werden, um alle Baustellenanforderungen erfüllen zu können.



Geolite, innovative, sichere und umweltfreundliche Technologie.

Geolite: der weltweit sicherste Geomörtel.

Geolite ist auch im Hinblick auf seine Umweltfreundlichkeit und Schutz der menschlichen Gesundheit revolutionär. Bei den von den Forschern des Kerakoll GreenLab durchgeführten Tests wurden sehr geringe Emissionen an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) gemessen und zwar ab dem Zeitpunkt der Zubereitung auf der Baustelle als auch während der Stunden und Tage nach Durchführung der Sanierungsarbeiten, was durch die von der GEV ausgestellten EC 1 Plus-Zertifikate bestätigt wird. Geolite nimmt nicht nur beim Schutz der Gesundheit der Anwender einen Spitzenplatz ein, sondern auch bei der Umweltverträglichkeit des Produkts, wie die EPD-Studie (Environmental Product Declaration) zeigt, die bestätigt und garantiert, dass Geolite zu den weltweit sichersten Produkten im Bauwesen gehört.

Geringe CO₂-Emissionen

Verringert die Umweltverschmutzung, da bei der Produktion nur geringe Mengen an Treibhausgasen freigesetzt werden (<250 g/kg CO₂).

IAQ VOC

Geolite ist der erste Instandsetzungsmörtel mit sehr geringen Emissionen an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), wodurch bessere Raumluftqualität gewährleistet wird.

Regionale Mineralien

Das Produkt enthält natürliche regionale Mineralien aus recycelten Rohstoffen.

Als Zuschlag recycelbar

Geolite kann im ausgehärteten Zustand als inertes Abfallmaterial dem Recycling zugeführt werden, da sich seine physikalische, chemische und biologische Natur danach nicht mehr verändert.

Bestätigt durch SGS

Das Schweizer Zertifizierungsinstitut SGS bestätigt die Messmethode von Kerakoll für die umweltbezogene Nachhaltigkeit, das GreenBuilding Rating.



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Geolite, umweltfreundliche monolithische Betoninstandsetzung.

2 mineralische Produkte, nur 2 Anwendungsphasen, nur 5 Arbeitsstunden.

Geolite ist ein revolutionärer, umweltfreundlicher Geomörtel, der monolithische Instandsetzungen ermöglicht, die unempfindlich gegen die zerstörende Kraft der Zeit sind. Geolite ist der einzige Mörtel, der eigens entwickelt wurde, um die Arbeit auf der Baustelle zu erleichtern:

- 1-K Produkt, wird nur mit Wasser gemischt
- Beste Verarbeitbarkeit
- Individuell einstellbare Abbindezeit
- Besonders einfach, sicher und schnell bei der Instandsetzung von Beton.

1. Geolite



Der Geomörtel, der mit einer einzigen Anwendung:

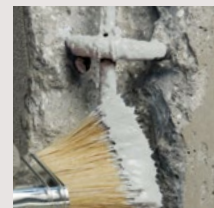
- Bewehrungsseisen passiviert
- Beton wieder aufbaut und saniert
- die Oberfläche glättet und gleichmäßig gestaltet
- vor aggressiven Umwelteinflüssen schützt

In Schichten aufgebaute Systeme und technologisch überholte Produkte. Mehr als 5 Produkte, 5 Anwendungsphasen, 6 Arbeitstage.

Die überholten, in den 80er Jahren entwickelten polymermodifizierten Zementmörtel bilden komplexe Systeme mit schwieriger Anwendung, die ausgesprochen kostspielig und empfindlich gegenüber den Witterungsbedingungen auf der Baustelle sind und dadurch in ihrer Leistung und Dauerhaftigkeit stark beeinträchtigt werden können. Deshalb sind die Hersteller auch heute noch dazu gezwungen, Instandsetzungsmaßnahmen aus aufgebauten Schichten unterschiedlicher Materialien vorzuschreiben, bei denen es leicht zu Fehlern auf der Baustelle kommt oder zu einer nur partiellen Aufbringung des Systems, wodurch dessen Wirksamkeit beeinträchtigt werden kann.

1. Tag

1. Passivierender Mörtel

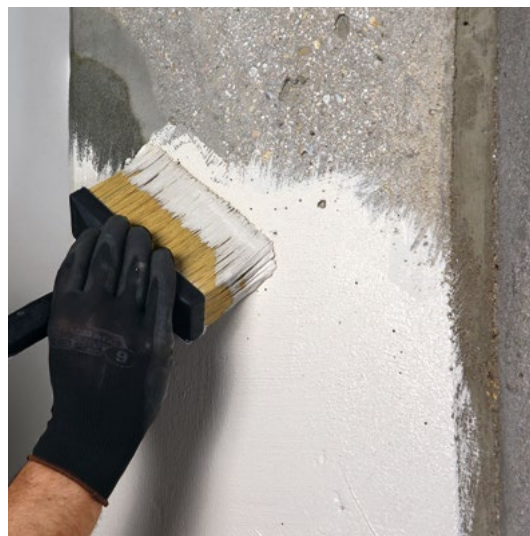


Anwendung von korrosionsschützendem 2-K Zementmörtel zum Schutz der Bewehrung.

Ende der Maßnahme: nach 5 Stunden

Geolite erleichtert die Arbeit des Verarbeiters im Vergleich zu herkömmlichen Instandsetzungsmörteln und vermeidet die schwierige Abfolge bei Aufbringen und Anwendung verschiedener Produkte mit obligatorischem Timing und hoher Fehlerwahrscheinlichkeit.

2. Geolite Microsilicato



Der Geo-Anstrich, der:

- dekoriert und schützt
- monolithische Einheit der gesamten Reparatur garantiert
- kontinuierliche Diffusionsoffenheit gewährleistet

2. Tag

3. Tag

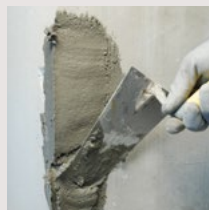
6. Tag

2. Zusätze



Vorbereitung des polymermodifizierten Mörtels mit ggf. Zusatzstoffen, die das Aushärten beschleunigen oder verzögern.

3. Grobkörniger Mörtel



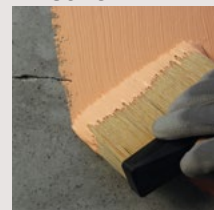
Anwendung von faserverstärktem, polymermodifiziertem Mörtel zur Betonsanierung mit kontrolliertem Schwund.

4. Feinmörtel



Anwendung von Zementmörtel für die Oberflächengestaltung des Betons.

5. Elastomerischer Anstrich



Anwendung von elastomerischem Schutzanstrich gegen Rissbildung.

Geolite, zertifizierte Verbundsysteme für die statisch relevante Bauwerksverstärkung.

Geolite revolutioniert auch die Welt der Bauwerksverstärkung, da es aufgrund seiner Eigenschaften die ideale Matrix für zertifizierte Hochleistungs-Verbundsysteme bietet. Geolite, in Zusammenarbeit mit Geweben und kurzen Stahlfasern ermöglicht statisch relevante Verstärkungssysteme, die in perfekter Synergie mit bestehenden Bauwerksstrukturen funktionieren.

Geolite wurde entwickelt, um die Arbeit auf der Baustelle zu erleichtern und ist daher in der Lage, die Anwendung hochkomplexer Systeme zu vereinfachen, wodurch selbst Verbundsysteme mit Geosteel und Steel Fiber "alltäglich" werden.

Verbundwerkstoffsysteme von Kerakoll

FRC – Fiber Reinforced Concrete

Geolite Magma Xenon & Steel Fiber



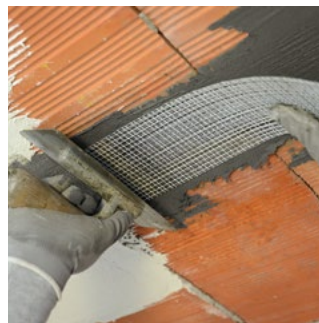
SRP – Steel Reinforced Polymer

Geolite Gel & Geosteel



SRG – Steel Reinforced Grout

Geolite & Geosteel



Geolite Magma Xenon in Kombination mit den leistungsstarken kurzen Stahlfasern, die für den strukturellen Einsatz zertifiziert sind, bildet das zertifizierte Geolite FRC-System für die Verstärkung von Decken und Stahlbetonelementen.

Die Kombination von Geolite oder Geolite Gel mit langfaserigen Geweben der Produktfamilie Geosteel bildet jeweils die Geosteel SRG- bzw. Geosteel SRP-Verbundsysteme mit CE-Kennzeichnung für die Bauwerksverstärkung, die in der Lage sind, synergetisch mit den vorhandenen Strukturen zu wirken. So wird dank der mit Geolite entwickelten Technologie die perfekte monolithische Einheit mit dem Untergrund gewährleistet.

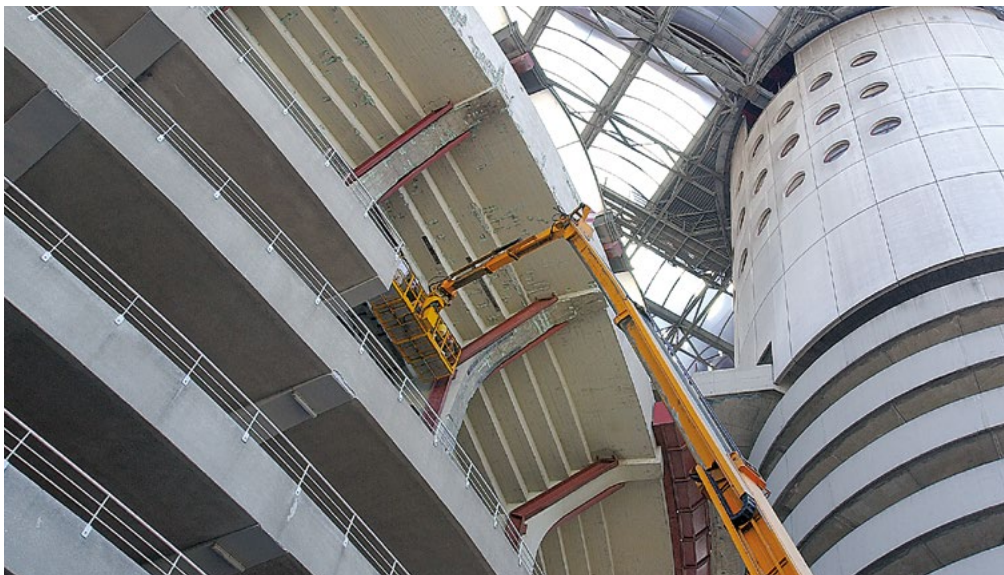


Geolite, der erste Geomörtel für die monolithische Instandsetzung von Beton.

Die technischen und leistungsbedingten Einschränkungen herkömmlicher Mörtel auf Basis von Zement und chemischen Zusatzstoffen sowie der komplizierten Schichtsysteme, die bei der Betonsanierung zum Einsatz kommen, gelten heute als überholt, dank Geolite, dem revolutionären, umweltfreundlichen, mineralischen Geomörtel, der schadhaften Beton in einem einzigen Arbeitsgang passiviert, instand setzt, glättet und schützt. Ergebnis: natürlich stabile Instandsetzungen, die mit dem Beton zu einem Monolithen mit der Dauerhaftigkeit von mineralischem Gestein verschmelzen.

Die Geomörtel für die Instandsetzung von Beton unterteilen sich in:

- **Thixotrope Geomörtel**
- **Flüssige Geomörtel**
- **Ergänzende Produkte**



Thixotrope Geomörtel

Geolite

Thixotroper Geomörtel für die Passivierung, Instandsetzung, Glättung und den Schutz von Stahlbetonelementen sowie für die Verankerung und Befestigung von Metallelementen. Speziell geeignet für allgemeine Instandsetzungsmaßnahmen.

- Thixotrop in Klasse R4
- Normal abbindend 80 Min.
- Manuell und maschinell auftragbar
- Anorganische, mineralische Matrix in den zertifizierten Systemen Geosteel SRG



Geolite 10

Thixotroper Geomörtel für die Passivierung, Instandsetzung, Glättung und den Schutz von Stahlbetonelementen sowie für die Verankerung und Befestigung von Metallelementen. Speziell geeignet für Maßnahmen, die vom Arbeitskorb aus oder bei niedrigen Temperaturen und wenn schnelle Inbetriebnahme erforderlich ist, vorgenommen werden.

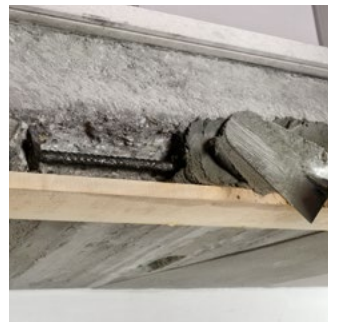
- Thixotrop in Klasse R4
- Schnell abbindend 10 Min.
- Wasserundurchlässig
- Überarbeitbar nach 4 Stunden



Geolite 40

Thixotroper Geomörtel für die Passivierung, Instandsetzung, Glättung und den Schutz von Stahlbetonelementen sowie für die Verankerung und Befestigung von Metallelementen. Speziell geeignet für Maßnahmen, die vom Arbeitskorb aus oder bei niedrigen Temperaturen und wenn schnelle Inbetriebnahme erforderlich ist, vorgenommen werden.

- Thixotrop in Klasse R4
- Halb-schnell abbindend 40 Min.
- Wasserundurchlässig
- Überarbeitbar nach 4 Stunden



Geolite Silt

Leichte mineralische Geomörtel-Spachtelmasse für den Wiederaufbau und zur Glättung von Beton. Thixotrop, schichtstärken von 2 bis 50 mm.

- Thixotrop in Klasse R2
- Hohe Ergiebigkeit
- Für den monolithischen Schutz von Beton
- Überarbeitbar nach 4 Stunden



Fließfähige Geomörtel

Geolite Magma

Gießfähiger Mehrzweck-Geomörtel zur Passivierung, Instandsetzung und Verfestigung von Stahlbetonbauwerken mit Expansionseffekt zur Verankerung und Befestigung von Metallelementen.

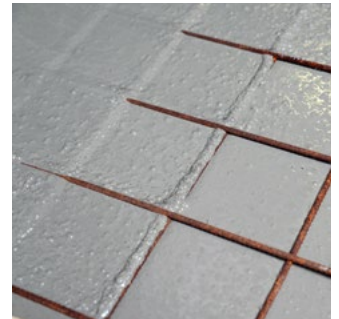
- Gießfähiger Mehrzweckmörtel in Klasse R4
- Normal abbindend 60 Min.
- Anorganische, mineralische Matrix in den zertifizierten Systemen Geosteel SRG und Geolite FRC



Geolite Magma 20

Gießfähiger Geomörtel zur Passivierung, Instandsetzung und Verfestigung von Stahlbetonbauwerken mit Expansionseffekt zur Verankerung und Befestigung von Metallelementen. Speziell geeignet für Maßnahmen bei niedrigen Temperaturen und schneller Inbetriebnahme.

- Gießfähig für Vergüsse in Klasse R4
- Schnell abbindend 20 Min.
- Schnelle Inbetriebnahme



Geolite Magma Xenon

In Kombination mit Steel Fiber wird ein gießfähiger, faserverstärkter, zertifizierter Geomörtel mit hoher Duktilität für die Passivierung, Instandsetzung und Verfestigung von Stahlbetonelementen geschaffen.

- Zertifiziertes gießfähiges FRC-System
- Beste Verarbeitbarkeit
- Benötigt keine zusätzliche Armierung
- Schichtstärken mit mindestens 15 mm



Geolite Asfalto

Idealer Geomörtel für Anwendungen, bei denen schnelle Inbetriebnahme gefordert wird, wie z. B. bei der Instandsetzung von Bodenflächen in Industrie und auf Flughäfen, Gehsteigen sowie bei der Verankerung und Befestigung von Kanaldeckeln, Schächten, Umzäunungen, Hinweisschildern, Schutzabsperungen.

- Halb thixotrop in Klasse R4
- Schnell abbindend 20 Min.
- Speziell für Maßnahmen bei der Straßeninstandhaltung und Stadtmöblierung
- Bereits 2 Stunden nach dem Aufbringen befahrbar
- Farbe schwarz



Grundierung

Geolite Base

Grundierung für horizontale Betonflächen.

- Reguliert die Wasseraufnahme und fördert die korrekte Kristallisation des Geomörtels
- Auch für niedrige Temperaturen geeignet
- Ideal für die Anwendung mit Sprühgerät oder Walze



Gel für strukturelle Anwendungen

Geolite Gel

2-K Epoxidsystem aus thixotropem Gel zur Verankerung und Befestigung von Metallelementen. Organische mineralische Matrix in Kombination mit Stahlgeweben in den zertifizierten Systemen für die Bauwerksverstärkung Geosteel SRP.

- Zertifiziert für die Nassimprägnierung der Geosteel G-Gewebe
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit auch bei hohen Temperaturen
- Hervorragende Haftung auf jedem Untergrund
- Hohe Glasübergangstemperatur T_g

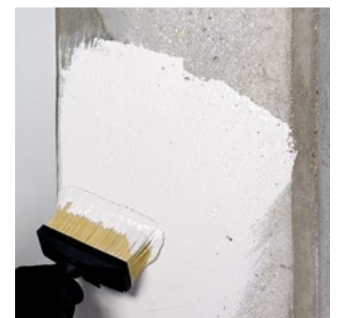


Dekorativer Geo-Anstrich

Geolite Microsilicato

Füllender Geo-Anstrich mit changierendem Matteffekt für den monolithischen Schutz von neuen oder sanierten Betonteilen gegen Karbonatisierung, beständig gegen Witterungseinflüsse, Algen und Schimmel.

- Monolithische, vor Karbonatisierung schützende Beschichtung
- Atmungsaktiv
- Schutz und Regeneration von Betonflächen mit feinkörniger Oberflächenbeschaffenheit
- Kann nach nur 4 Stunden auf Instandsetzungen, die mit den Geomörteln Geolite 10 oder Geolite 40 vorgenommen worden sind, aufgetragen werden



Geomalta minerale a base di geolegante per il ripristino monolitico del calcestruzzo armato. Colabile multiuso a presa normale 60 min.

EN - Mineral geo-mortar with geo-binder base for monolithic repair of reinforced concrete. Multipurpose, pourable, normal setting 60 min.
 DE - Mineralischer Geomörtel auf Basis von Geobindemittel für den monolithischen Wiederaufbau von Stahlbeton. Gießfähiges Mehrzweck-Produkt, normal abbindend 60 Min.
 FR - Géomortier minéral à base de géoliant pour la restauration monolithique du béton armé. Coulable à usages multiples, à prise normale 60 min.

Rating 4

- Regional Mineral > 60%
- Recycled Regional Mineral > 30%
- CO₂ Emission < 290 g/kg
- VOC Low Emission
- Recyclable

Geolite Magma kerakoll

Malta minerale a base di geolegante per l'inghisaggio rapido nel calcestruzzo armato. Colabile multiuso a presa rapida 20 min.

EN - Mineral geo-mortar with geo-binder base for monolithic repair of reinforced concrete. Multipurpose, pourable, rapid setting 20 min.
 DE - Mineralischer Geomörtel auf Basis von Geobindemittel für den monolithischen Wiederaufbau von Stahlbeton. Gießfähiges Mehrzweck-Produkt, schnell abbindend 20 Min.
 FR - Géomortier minéral à base de géoliant pour la restauration monolithique du béton armé. Coulable à usages multiples, à prise rapide 20 min.

Rating 4

- Regional Mineral > 60%
- Recycled Regional Mineral > 30%
- CO₂ Emission < 290 g/kg
- VOC Low Emission
- Recyclable

Geolite Magma 20

25 kg

Geolite Magma Xenon

25 kg

Geolite Asfalto

Black

25 kg

Geolite Silt

15 kg

Preparatore di fondo per superfici orizzontali in calcestruzzo.

EN - Preparation used for horizontal concrete surfaces.
 DE - Untergrundanstrich für horizontale Betonflächen.
 FR - Préparation pour surfaces horizontales en béton.

Geolite Base kerakoll

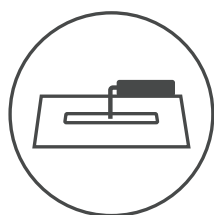
Rating 5

5 kg

A+



Warum man sich für Geolite entscheiden sollte.



Vorteile für den Verarbeiter

Geolite ist einfach: Wenige Produkte auf der Baustelle, vereinfachte Anwendung

Geolite vereinfacht Anwendung und Auswahl: Nur 2 Arten von Mörtel (thixotrop und flüssig) mit differenzierter Abbindezeit, die untereinander vermischt werden können, sodass die Abbindezeit auf die Baustellenbedingungen abgestimmt werden kann. Im Unterschied zu komplizierten Schichtsystemen kann man mit Geolite keine Fehler machen.

Geolite ist schnell und zeitsparend

In 5 Stunden wird der Beton saniert und die Arbeit beendet (einschließlich der schützenden Dekoration), während bei herkömmlichen Systemen (Passivierung + Mörtel mit Zusätzen + Glattschicht + Dekoration) ca. 6 Tage benötigt werden.

Geolite ist sicher, gesundheits- und umweltfreundlich

Geolite ist ein mineralischer umweltfreundlicher Geomörtel, der durch deutlich weniger CO₂-Emissionen im Vergleich zu Polymer-Zement-Mörteln zum Umweltschutz beiträgt, was durch die Studie für die Umweltdeklaration EPD (Environmental Product Declaration) belegt wird. Geolite ist auch der weltweit erste Geomörtel der Klasse R4 mit EC 1 Plus-Zertifizierung für sehr geringe VOC-Emissionen, der umfassenden Gesundheitsschutz der Anwender bietet.

Geolite ermöglicht garantiert fehlerfreies Arbeiten

Aufbringen von Hand oder maschinell zur Unterstützung und Beschleunigung der Arbeit, warme oder kalte Witterung, ausgedehnte oder lokalisierte Maßnahmen: Mit Geolite ist die optimale und stets fehlerfreie Lösung immer in Reichweite, eine monolithische und sichere Instandsetzung unter allen Baustellenbedingungen. CE Kennzeichnung, Zertifikate und Labortests gewährleisten eine Arbeit entsprechend den Regeln des Fachs.



Vorteile für den Handel

Geolite ist auch für den Handel bestimmt

Wenige Produkte, geringer Platzbedarf im Lager, geringere Investitionskosten. Nur 1-K-Materialien. Die Produkte enthalten keine Lösemittel oder gefährliche Giftstoffe. Lagermanagement und Aufbewahrung der Produkte werden einfacher und sicherer.

Geolite vereinfacht die Beratung

Ein einfaches, leicht verständliches und benutzerfreundliches System für die Lagerfachkraft. Bei Auswahl und Auslieferung des Produkts sind keine Fehler möglich. Mit Geolite sind Sie stets sicher, einen hervorragenden Lieferservice anzubieten, denn Sie empfehlen das innovativste und sicherste System, das die Arbeit Ihrer Kunden erleichtert.



Vorteile für private Kunden

Geolite gibt die Sicherheit stets einwandfrei ausgeführter Arbeit

Bei der Renovierung und Instandsetzung Ihrer Immobilie investieren Sie Ihr Geld mit der Sicherheit, eine gut ausgeführte und besonders dauerhafte Arbeit zu erhalten. Die Arbeiten werden in kürzester Zeit ausgeführt; das bedeutet weniger Belastung durch die Baustelle sowie erhebliche Kostenersparnis bei der Baumaßnahme.

Kerakoll Spa
via dell'Artigianato 9
41049 Sassuolo (MO) Italy
T +39 0536 816 511
info@kerakoll.com

FSC

kerakoll